



卷帘盲板

杭州尚灵卷帘盲板

产品说明书

Ver1.1

卷帘盲板产品说明书

资料版本 2024. 2. 28. V1. 1

感谢您选购本公司产品。在安装和使用前，请仔细阅读本说明书。

我们的宗旨：持续改进和完善。本说明书只是当前的或者拟定的信息，因此您所使用的产品可能与说明书有少许的差异。如有疑问，请与公司销售联系，或拨打公司服务热线18912025256咨询。

 **注意：**设备的安装与拆卸，应由专业人士操作，非专业人士请勿操作，避免造成人身伤害！

版权所有

如没有获得杭州尚灵信息科技有限公司的书面授权书，此出版物的任何部分禁止任何形式地复制、修改或者翻译。

杭州尚灵信息科技有限公司

公司地址：浙江省杭州市余杭区祥运路319号，博世华环保产业园A座705

公司邮编：310011

公司网址：www.sunlines.cn

目 录

一、 产品概述	1
二、 产品介绍	1
三、 运输和存储	3
四、 售后服务和保修	3
五、 附件（防火布供应商防火检测报告）	5

一、产品概述

卷帘盲板主要针对网络机柜进风侧出现漏风情况时，对漏风处进行封堵，以避免冷量损失而导致形成机房温度热岛或者过度制冷能源浪费等情况。卷帘盲板可以解决大面积空置情况下普通盲板安装工作量大、普通盲板间隔存在漏风问题。

卷帘盲板具有极高的性价比。该产品可以有效减少机柜漏风，使得空调利用效率大大提高，冷通道的作用得到保障，空调节能率为5%左右。同时可以直接取代常规机柜盲板，减少上下盲板的工作量，节省盲板存储场地及管理人员。

。

二、产品介绍

1、实物图



卷帘盲板

2、规格尺寸



规格尺寸：

机柜规格	盲板高度	盲板宽度	布料厚度
22U	1200MM	488mm	薄款
47U	2200mm	488mm	厚款
52U	2400mm	488mm	厚款

(手工产品，存在微小误差，尺寸仅供参考)

3、组成部分

卷帘盲板由上下固定盲板、自动收紧转轴、防火布等组成



卷帘盲板示意图

4、技术参数

卷帘材质：永久阻燃纤维；

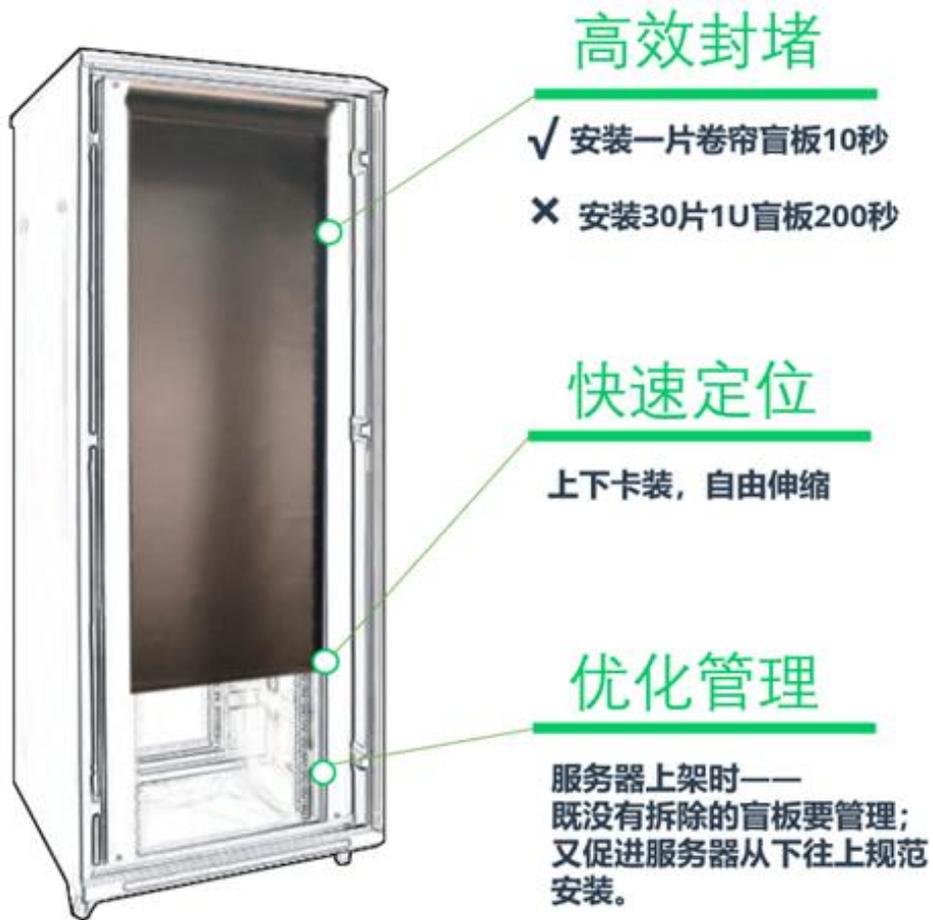
自动伸缩卷轴：拉伸释放自动锁紧，轻拉释放可自动回收

上下卡装方式：1U 固定件，可直接卡装标准机柜。

5、使用说明

将上固定盲板安装到机柜没有安装机器位置的上端位置，卡入机柜两侧方孔固定好，向下拉动下固定盲板到需要位置，卷轴盲板会自动定位在这个位置，随后将下固定盲板两侧 E 形的卡位对准机柜方孔，推入方孔中，完成安装。

拆卸时取出下固定盲板，向下微微拉动即可自动收回。



安装效果图

三、运输和存储

产品可使用各种运输工具进行运输。运输时防重压、防雨淋，严禁野蛮装卸。产品贮存的地方应清洁、通风，其环境温度应在 0℃~70℃，相对湿度不超过 85%，不允许与有毒、有害物品一起存放，存放环境中不允许有腐蚀性气体，且无强烈机械振动、冲击和强磁场作用。

四、售后服务和保修

1. 售后服务

- (1) 服务理念：用户至上，用户满意是我们的工作目标，我们将在第一时间处理售后事宜。
- (2) 公司常年备有服务专用的产品、设备和配件，可为用户及时维修和更换。
- (3) 公司建立高效的物流配送体系，保证了产品能及时、可靠地交付用户使用。
- (4) 售后服务电话：18912025256。

2. 保修

(1) 正确使用本产品的情况下，在合同约定的保修期内，凡属于产品本身质量问题而导致的故障，本公司提供免费维修。

(2) 出现下列情况，保修服务无效：

- 超过保修期的；
- 用户和第三方采用不正确安装方式、安装环境，不正确的维护、操作的；
- 用户自行更换或拆装产品的零部件造成损坏的，
- 自然灾害等不可抗力造成损坏的，
- 购买本产品后，因人为而导致的故障或破损；
- 安装后，因维护，搬迁等重新安装过程中导致的故障或破损；
- 使用非杭州尚灵原厂配件或材料引起的故障。

本着“客户至上”的理念，出现所有以上故障，我公司仍旧会积极配合处理好一切相关的问题，同时收取合理的费用，敬请理解。

五、附件（防火布供应商防火检测报告）



检测报告 报告编号: AJFS2412015251FF_CN 日期: 2024年12月27日 第1页共4页

苏州铠纶纺织科技有限公司
苏州市吴江区盛泽镇南三环路北侧768号

此报告是报告号为 AJFS 2412015251FF 的中文译本, 如中英文有差异, 概以英文为准。

样品描述: 阻燃黑胶面料

颜色: 黑色

厚度: 0.32mm

型号/货号: /

成份: 100% 棉

生产厂家: 苏州铠纶纺织科技有限公司

最终用途: 风琴防护罩

以上测试样品数据和信息为客户提供并确认, SGS 不对这些数据和信息的真实性、完整性以及由此引发的结果和/或结论的有效性负责。检测结果适用于收到的样品。

测试要求:

UL 94-2024, 安全标准, 设备和器具中塑料部件的可燃性试验, 第8章, 50W (20mm) 垂直燃烧 (V-0, V-1 或者 V-2)。

测试结果: -- 参见数据附表 --

结论: 根据测试结果和分级体系要求, 该被测样品, 厚度为 0.32mm 时, 满足“UL 94, V-0”的要求。

测试周期:

样品收到日期 : 2024年12月13日
测试执行时间 : 2024年12月13日至2024年12月24日

通标标准技术服务有限公司安吉分公司
授权代表签署

李石福
授权签字人

扫码查看本报告



AJFS2412015251FF
报告验证访问:
check.sgschina.com.cn



除另有书面协议, 本报告由本公司按照《服务通用条款》出具。
《服务通用条款》可在以下网址查看: <https://www.sgs.com/zh/Service-Conditions> 查看。请特别关注其中涉及责任、赔偿以及知识产权的条款。任何报告的持有者均知悉, 本报告内容仅供接收方参考, 且不得用于任何目的, 且不得用于任何商业目的。SGS 对其客户负责, 并且不承担因接收方未能遵守本报告内容而产生的任何后果。本报告内容仅供参考, 不得作为任何法律、法规或强制性标准的依据。本报告内容仅供参考, 不得作为任何法律、法规或强制性标准的依据。本报告内容仅供参考, 不得作为任何法律、法规或强制性标准的依据。本报告内容仅供参考, 不得作为任何法律、法规或强制性标准的依据。
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Jing County, Zhejiang Province, China 313300 T: 86-570 508825 F: 86-570 508829 www.sgs.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 T: 86-570 508825 F: 86-570 508829 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

I. 测试方法

本测试按照 UL 94-2024, 安全标准, 设备和器具中塑料部件的可燃性试验, 第 8 章, 50 W (20mm) 垂直燃烧 (V-0, V-1 或者 V-2) 测试进行。

II. 测试应用范围

UL 94 主要覆盖用于设备和器具聚合物材料或者部件的燃烧测试。用于初步的指示材料或者部件在特殊情况下燃烧性能的可接受水平。材料或者部件最终的接受与否取决于成品对其产品标准的符合性。

III. 样品详情

样品描述	阻燃黑胶面料 (客户提供)
颜色	黑色
面密度	281 g/m ²
样品尺寸	长 125mm 宽 13.0mm 厚 0.32mm

IV. 预处理

测试前:

5个试样在温度为23±2 °C, 相对湿度为50±10%情况下至少处理48小时。

5个试样在温度为70±2 °C的鼓风烘箱中老化168±2小时, 然后在干燥器中冷却至少4小时至室温。

V. 测试结果

1) 调节: T: 23±2 °C, R.H.: 50±10 %, 至少 48 h

样品编号	t1 (s)	t2 (s)	t3 (s)	(t2+t3) (s)	(t1+t2) (s)	余焰和 (或) 余辉蔓延到夹具(是/否)	燃烧颗粒或滴落物点燃棉垫(是/否)
1	0	0	0	0	4	否	否
2	0	1	0	1		否	否
3	0	0	0	0		否	否
4	0	3	0	3		否	否
5	0	0	0	0		否	否



除非另有书面协议, 本报告由本公司按照《服务通用条款》出具。
 《服务通用条款》可在世王本报告中背面, 或访问 <https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions> 查看。请特别关注其中涉及责任限制, 赔偿以及可适用法律的条款。任何报告均持有方应知悉, 此报告内容仅反映SGS实验室于客户指示下, 且在当时所得结论。SGS仅对其客户负责, 并且此报告不能免除交易各方根据交易文件所享有的权利和应履行的义务。未获得本公司书面批准, 本文件不得进行复制, 全文除外。任何未经授权的复制或分发行为, 均构成侵权或违法行为, 违者将依法追究法律责任。如有疑问, 请联系报告出具单位及受测样品。此样品只保留30天。
 语言: 中文/英语/法语/德语/西班牙语/俄语/韩语/日语/越南语/泰语/印度尼西亚语/菲律宾语/马来西亚语/新加坡语/加拿大法语/加拿大英语/加拿大西班牙语/加拿大葡萄牙语/加拿大意大利语/加拿大日语/加拿大韩语/加拿大越南语/加拿大泰语/加拿大印度尼西亚语/加拿大菲律宾语/加拿大马来西亚语/加拿大新加坡语
 No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 T: 86-570 508825 F: 86-570 508829 www.sgs.com.cn
 中国·浙江·安吉县阳光工业园区二区阳光大道301号 邮编: 313300 T: 86-570 508825 F: 86-570 508829 sgschina@sgs.com
 Member of the SGS Group (SGS SA)



检测报告 报告编号: AJFS2412015251FF_CN 日期: 2024年12月27日 第 3 页 共 4 页

2) 烘箱老化 168±2 h, 温度 70±2℃, 然后在干燥器中冷却至少 4 小时

样品编号	t1 (s)	t2 (s)	t3 (s)	(t2+t3) (s)	(t1+t2) (s)	余焰和(或)余辉蔓延到夹具(是/否)	燃烧颗粒或滴落物点燃棉垫(是/否)
1	0	2	0	2	4	否	否
2	0	0	0	0		否	否
3	0	1	0	1		否	否
4	0	1	0	1		否	否
5	0	0	0	0		否	否

其中, t1: 第一次余焰时间

t2: 第二次余焰时间

t3: 第二次余辉时间

注: 材料根据下表要求分级为 V-0, V-1 或者 V-2

分级判据	V-0	V-1	V-2
单个试样余焰时间, t1 和 t2	≤10s	≤30s	≤30s
任一状态调节的一组试样总的余焰时间, (5 个试样 t1+ t2)	≤50s	≤250s	≤250s
第二次施加火焰后单个试样的余焰加上余辉时间, (t2+t3)	≤30s	≤60s	≤60s
余焰和(或)余辉蔓延到夹具	否	否	否
燃烧颗粒或滴落物是否点燃棉垫	否	否	是

陈述: 此符合性声明仅基于本次实验室活动的实际值, 未将本次实验室活动的结果不确定度影响计入。



除非另有书面协议, 本报告由本公司按照《服务通用条款》出具。
《服务通用条款》可在本网站点找到, 或访问 <https://www.sgs.com/loc/Terms-and-Conditions> 查看。请特别关注其中涉及责任、赔偿以及可适用法律的条款。任何报告的所有方需知悉, 本报告内容仅反映SGS处于客户指示下, 且在当时所得结论, SGS不对客户负责, 并且此报告不能免除客户方依据其文件所有权利和应履行的义务。未经本公司书面批准, 本报告不得进行复制或分发。此外, 任何未经授权对报告内容进行更改或篡改的行为, 均将被视为非法行为, 违者将承担法律责任。如有疑问, 请联系本实验室。本实验室报告所示结果仅涉及受测样品, 此报告只有效30天。
请即/每份报告或证书的真实性负责, 请通过电报 (86-703) 83371443 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查询。

SGS China Inspection & Testing Service
No.301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 电话: 86-570 838825 传真: 86-570 838829 www.sgs.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园区二区阳光大道301号 邮编: 313300 电话: 86-570 838825 传真: 86-570 838829 sgschina@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

检测报告

报告编号: AJFS2412015251FF_CN

日期: 2024年12月27日 第4页共4页

附录照片:



此照片仅限于随 SGS 正本报告使用

*** 报告结束 ***



除非另有书面协议, 本报告由本公司按照《服务通用条款》出具。
《服务通用条款》可在本报告的背面, 或通过 <https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions> 查看。请仔细阅读其中涉及责任限定, 赔偿以及可适用法律的条款。任何报告的所有方应知悉, 本报告内容仅反映SGS受限于客户指示下, 且在当时所得结论, SGS仅对其客户负责, 并且本报告不能免除原文各方能独立其文件所享有的权利和应履行的义务。未取得本公司书面批准, 本文件不得进行复制, 全文除外。任何未经授权对报告内容及形式进行的修改, 制造或传播都是违法行为, 违法者将会被追究法律责任。除非另有声明, 本测试报告所有结果仅供参考及受测试样品, 此样品只保留30天。
注: 检单/检验报告或证书数据仅供参考。详情请电询 (86-755) 33071442 或邮箱 CN.Doccheck@sgs.com 查看。

SGS-CTI
Inspection & Testing Service
Agi Branch

No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Aji County, Zhejiang Province, China 313300 | 86-571 508825 | 86-571 508829 | www.sgs.com.cn
中国·浙江·安吉县阳光工业园二区阳光大道301号 邮编: 313300 | 86-571 508825 | 86-571 508829 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)